

German Patent No. 1 130 492 (Auslegeschrift)

Job No.: 1604-111775

Translated from German by the McElroy Translation Company
800-531-9977 customerservice@mcelroytranslation.com

Ref.: 2316.2113WO01

FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY
 GERMAN PATENT OFFICE
 PATENT NO. 1 130 492
 (Auslegeschrift)

Int. Cl.:	H 02 b
[German] Cl.:	21 c 27/01
[Filing No.]:	U 6385 VIII d/21 c
Filing Date:	July 28, 1959
Announcement of Application and Publication Date of Examined Specification:	May 30, 1962

CABLE CHANNEL

Inventor:	Arno Knackmuß Gummersbach (Rhineland)
Applicant:	Ursus-Kunststoff-G.m.b.H. Berlin-Dahlem, Patschkauer Weg 52
References Cited:	German Patentschrift No. 960 649 French Patent No. 787 934 "Der Elektromeister" [Master Electrical Engineering Technician], June 20, 1959, pg. 590

The invention relates to a cable channel, which is composed of several plastic channel elements arranged one next to the other in the longitudinal direction, whose side walls and cover are provided with corresponding engagement elements, and which can be mounted, for example, on the rear wall of a switch cabinet, by screws arranged on its base. These channel elements are used advantageously for separate high-voltage and low-voltage lines.

For laying cable within switch cabinets or the like, plastic cable channels are used, which are open at the front and which can be covered by a cover strip. Their side walls can have recesses that can be broken off or stamped out at any point in order to be able to lead a wire laterally to the switching device or the like. For mounting the cable channel, holders are known,

which are provided with elastic retaining clamps and can be mounted, on their side, just by screw connections on the mounting plate, for example, on the rear wall of a switch cabinet. Because the cover strips also have to be mounted, the retaining clamps are also provided with tabs for mounting the cover strip, which here is constructed so that it overlaps the side walls of the cable channel.

It is also known to mount the cover strip without outer retaining clamps by providing engagement elements, which have either a hook-shaped or bead-shaped construction and can be engaged with each other due to the flexibility of the material, on the cover strip and on the side walls of the channel. Such a cable channel is composed of a single channel element, to which additional channel elements cannot be attached one next to the other and in connection with each other.

Therefore, it has already been proposed to arrange two cable channels, one next to the other, with the U-shaped groove profile of these channels being composed from one piece with the cover strip and the two being made from a correspondingly profiled section, wherein nails are driven from above through the center crosspiece of both channels for mounting this double cable channel and the outer walls engage with a hook shape from above into a corresponding counter profile of the cover strip. These cable channels have the disadvantage that the cover strip cannot be removed and can be lifted only on one side due to the elasticity of the material, which is possible, in turn, only if the material of the cable channel is plasticized. However, it is desired that the insulating plastic from which the cable channel is composed be rather hard, so that the cable channels are sufficiently stiff in themselves, in order to be able to be installed, for example, also on racks.

The invention has the problem of preventing these disadvantages and creating arbitrarily expandable cable channels with covers that can be set between the side walls by connecting channel elements. This problem is achieved according to the invention in that the side walls of the cable channel built from L- and U-shaped channel elements have opposing strip-like clamping elements on both sides on its cover-side end, with which the cover is brought into engagement, and that the bases of adjacent channel elements engage each other.

A preferred embodiment consists in that the covers have stop strips with approximately half the wall thickness of the side walls and shoulders at a right angle to these strips with counter profiles for the strip-like clamping elements of the side walls. Therefore, the covers of channel elements arranged one next to the other connect to each other transverse to their longitudinal direction and cover the cable channel over their whole width.

As a direct result, the bases of the channel elements also connect to each other, so that hook-shaped and expanding prism guides can be provided running longitudinally along the bases of the L-shaped channel elements, of which one is flush with the side wall.

On flush-mounted sockets, it is known to arrange dovetail-shaped recesses or projections on the ends of the socket walls, which are used for coupling additional sockets or for increasing the socket frame that is composed of and can be assembled from at least two end parts by means of one or more intermediate frames. These several housing units are joined together in the direction of the corresponding cover to be enlarged. For a cable channel composed of several channel elements, this type of alignment cannot be performed, because many covers also have to be set one next to the other for the multiple cable channel.

For the construction of the channel elements according to the invention, there is also the possibility of expanding the L-shaped channel elements by joining base and cover parts, in order to widen the individual channel element. For this purpose, the strip-like clamping elements can also be arranged on an intermediate strip, which otherwise replaces the side wall carrying clamping elements.

Another essential feature of the invention consists in that the bases of the channel elements have a dovetail-shaped longitudinal groove running approximately in its center for clamping pieces that can be joined and that are tapered and that can be mounted by means of screws going through the clamping pieces. Because the prism guides, with which the bases of adjacent channel elements engage each other, lie on both sides of the dovetail-shaped longitudinal groove of the base, the clamping pieces also clamp the positive fit-joined channel elements due to the side pressure exerted by the conical clamping pieces when the individual channel elements are fixed. This clamping has an effect not only on the bases of adjacent channel elements, but also on the clamp of the cover, because the side walls of the channel elements have the tendency to move inwards against each other when the fastening screws are tightened and therefore exert a pressure on the strip-like clamping elements. Due to the construction of the channel elements arranged in a line into a unit and due to the smooth surface of the covers fixed and pushed together between the side walls with positive and non-positive fits, an extremely stable overall arrangement is created, which for a horizontal arrangement of the cable channels is even in the position to carry loads or be accessible.

Due to the L-shaped profiling of the channel elements arranged one next to the other it is preferable to use the U-shaped channel element as a closing element, which has the same prism guides on both sides of its dovetail-shaped longitudinal groove and connecting to the side walls.

The subject matter of the invention is shown in the drawings as an example; shown are

Figure 1, a series of channel elements, which are connected to each other in the sense of the invention,

Figure 2, the cable channels according to Figure 1 with removed covers,

Figure 3, a detail of a modification of Figure 1, which shows a strip-like clamping element for connecting two cover strips to a widened cover strip, and

Figure 4, clamping strip profiles, which have back cutting, at a larger scale.

Identical parts are provided with identical reference symbols.

The cable channel and its fastening elements are composed of a plasticizer-free plastic, preferably hard PVC, which, however, still has certain elastic properties. It can be produced in nearly any length by means of an extruder press, which has a correspondingly profiled nozzle, as the fabrication lengths require.

The cable channels, which are designated in Figure 1 with A, B, and C, are assembled from L- and U-shaped extruded parts, which can be joined together and which form the base and the side walls of the channel elements, and are closed by the insertable cover strips. The profiled extruded part 1 is composed of the base 2 and the side wall 3. The base has a dovetail-shaped longitudinal groove 4 running in the longitudinal direction with the two wedge surfaces 5 and 6. The hook-shaped prism guide 7 connected in the base to the side wall next to the longitudinal groove 4 is located under half of the side wall 3 and on the opposite side of the longitudinal groove the extending hook-shaped prism guide 8, which projects laterally past the base 2. The extending prism guide 7 of the adjacent channel element or cover strip 9 that can be inserted as an extension engages in the prism guide 8.

The normal width cable channel B is covered by the cover strip 10, which can be inserted between the side walls 3. For this purpose, each side wall has opposing strip-like clamping elements 11, which are located on both sides and which have their negative counter profile 11¹ on downward projections 12 of the cover strip 10, whose horizontal projections 12¹ lie somewhat less than half on the upper edge of the side wall 3 or the intermediate clamping strip 3¹. The clamping profile 11 has an approximately half-cylindrical cross section, which is back cut preferably according to Figure 4, so that the counter profile 11¹ can enclose the side bead formed in this way approximately past the diameter, whereby a positive-fit clamping connection is produced. These strip-like clamping elements 11 can also be arranged on a strip body 3¹, as Figure 3 shows, which is merely the connection element between two cover parts, when these have to be assembled into a larger width, as is necessary, when the base 2 is widened by the base strip 9.

Instead of an assembled cover strip, obviously a correspondingly wide cover strip 10¹ can also be used.

The clamping pieces 13, which can be inserted into the longitudinal grooves 4 and which can also be composed of hard PVC, are used for attaching the cable channels. They have wedge surfaces 5¹, 6¹ corresponding to the wedge surfaces 5, 6 of the longitudinal groove and a square hole 14 for receiving the square head 15 of the fastening screw 16, which can be attached with the nut 17 on the mounting plate 18 or the frame 18¹. The screw is composed preferably from nylon.

By tightening the screw, the clamping piece 13 is pulled in the longitudinal groove 4 against the mounting plate, whereby a clamping connection between the prism guides 7 and 8 of the base parts of the cable channels is produced. An additional side pressure is also exerted on the cover strips 10.

For simpler removal of one or more cover strips, it is recommended to loosen the screw connections somewhat on the base of the relevant cable channel, in order to reduce the stress acting on the cover strips.

The side walls 3 are provided at a suitable position with recesses 19 for the not-shown lines to be led outwards.

Claims

1. Cable channel, which is composed of several plastic channel elements, which are arranged one next to the other in the longitudinal direction and whose side walls and covers are provided with corresponding engagement elements, and which can be mounted by screws arranged on its base, for example, on the rear wall of a switch cabinet, preferably for separate high-voltage and low-voltage lines, characterized in that the side walls (3) of the cable channel built from L- and U-shaped channel elements have, on their cover-side end, opposing strip-like clamping elements (11) on both sides, with which the covers (10) are brought into engagement, and that the bases (2) of adjacent channel elements (A, B, C) engage each other.

2. Cable channel according to Claim 1, characterized in that the covers (10) have stop strips (12¹) with approximately half the wall thickness of the side walls (3) and projections (12) perpendicular to these side walls with counter profiles (11¹) for the strip-like clamping element (11) of the side walls (3).

3. Cable channel according to Claim 1, characterized in that hook-shaped and extending prism guides (7, 8), of which one guide (7) is flush with the side wall (3), are provided on the bases (2) of the L-shaped channel elements along these bases.

4. Cable channel according to Claim 1, characterized in that the L-shaped channel elements can be expanded by joining base parts (9) and the cover strips (10¹) through intermediate strips (3¹).

5. Cable channel according to Claims 1 and 4, characterized in that the strip-like clamping elements (11) are also arranged on an intermediate strip (3¹).

6. Cable channel according to Claim 1, characterized in that the bases (2) of the channel elements have a dovetail-shaped longitudinal groove (4) running approximately in their center for insertable clamping pieces (13) that are tapered and can be attached by means of screws (16) going through the clamping pieces.

7. Cable channel according to Claim 6, characterized in that the clamping pieces (13) have a square recess (14) for receiving a square head (15) of the fastening screws (16) and a passage hole for the shaft of the screw and are flatter than the longitudinal groove (4) is deep.

8. Cable channel according to Claims 6 and 7, characterized in that the clamping pieces (13) are constructed as strips, in which the square recesses (14) are arranged in a distributed fashion.

9. Cable channel according to Claim 1 or one of the following, characterized in that the U-shaped channel element (C) closes a series of L-shaped channel elements (A, B) arranged one next to the other and identical prism guides (7) are arranged on both sides of the dovetail-shaped longitudinal groove (4) and closing the side walls (3).

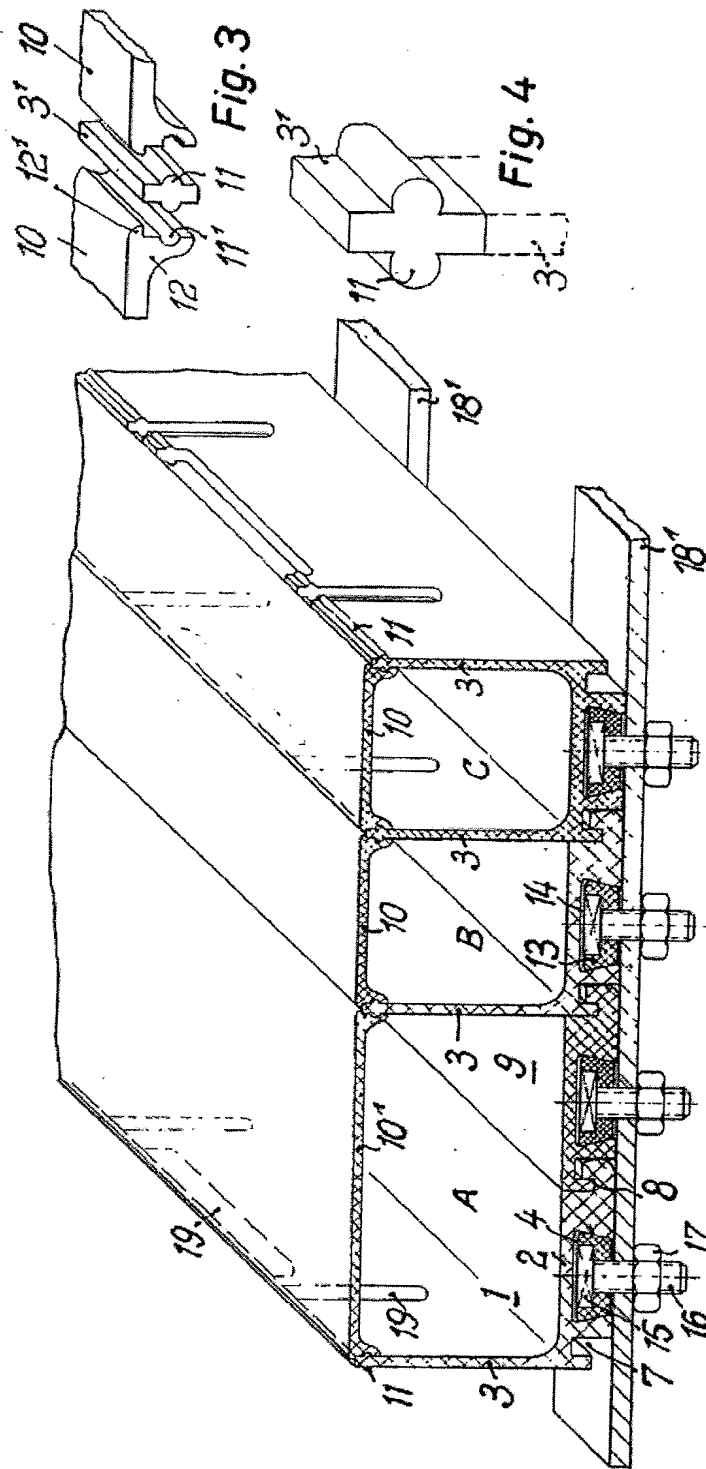


Fig. 1



AUSLEGESCHRIFT 1 130 492

U 6385 VIII d/21c

ANMELDETAG: 28. JULI 1959

BEKANNTMACHUNG

DER ANMELDUNG

UND AUSGABE DER

AUSLEGESCHRIFT: 30. MAI 1962

1

Die Erfindung betrifft einen Leitungskanal, der aus mehreren in Längsrichtung nebeneinander angeordneten Kanalelementen aus Kunststoff besteht, deren Seitenwände und Deckel mit korrespondierenden Eingriffselementen versehen sind, und der durch an seinem Boden angeordnete Schrauben beispielsweise an der Rückwand eines Schaltschranks befestigbar ist und vorzugsweise für getrennte Stark- und Schwachstromleitungen dient.

Für die Leitungsverlegung innerhalb von Schaltschränken od. dgl. verwendet man Leitungskanäle, die aus Kunststoff bestehen, die nach vorn offen und durch eine Deckleiste abdeckbar sind. Ihre Seitenwände können an beliebiger Stelle Aussparungen, die entweder ausgebrochen oder ausgestanzt sein können, aufweisen, um einen Leitungsdraht seitlich zum Schaltgerät od. dgl. herausführen zu können. Zur Befestigung des Leitungskanals kennt man Halter, die mit federnden Halteklammern versehen und ihrerseits selbst durch Schraubverbindungen auf der Montageplatte, beispielsweise an der Rückwand eines Schaltschranks, befestigbar sind. Da auch die Deckleisten befestigt werden müssen, hat man die Halteklammern auch mit Nasen zur Befestigung der Deckleiste versehen, die dabei so ausgebildet ist, daß sie die Seitenwände des Leitungskanals übergreift.

Es ist auch bekannt, die Befestigung der Deckleiste ohne äußere Halteklammern vorzunehmen, indem an der Deckleiste und an den Seitenwänden des Kanals Eingriffsglieder vorhanden sind, die entweder hakenförmig oder wulstförmig ausgebildet sind und infolge der Federung des Materials miteinander in Eingriff gebracht werden können. Ein solcher Leitungskanal besteht aus einem einzigen Kanalelement, an das weitere Kanalelemente nicht nebeneinander und in Verbindung miteinander ansetzbar sind.

Es ist deshalb bereits vorgeschlagen worden, zwei Leitungskanäle, deren U-förmiges Rinnenprofil mit der Deckleiste aus einem Stück besteht, nebeneinander anzuordnen, die beide aus einem entsprechend profilierten Strang bestehen, wobei Nägel zur Befestigung dieses doppelten Leitungskanals von oben her durch den Mittensteg beider Kanäle eingetrieben werden und die Außenwände hakenförmig von oben her in ein entsprechendes Gegenprofil der Deckleiste eingreifen. Diese Leitungskanäle haben den Nachteil, daß die Deckleiste nicht abnehmbar ist und nur durch die Elastizität des Materials einseitig angehoben werden kann, was wiederum nur möglich ist, wenn das Material des Leitungskanals weich plastisch ist. Es ist aber erwünscht, daß der isolierende Kunststoff, aus dem der Leitungskanal besteht, ziemlich hart ist, so

Leitungskanal

Anmelder:

Ursus-Kunststoff-G. m. b. H.,
Berlin-Dahlem, Patschkauer Weg 52

Dipl.-Ing. Arno Knackmuß, Gummersbach (Rhld.),
ist als Erfinder genannt worden

2

daß die Leitungskanäle in sich selbst genügend steif sind, um beispielsweise auch an Schaltgeräten verlegt werden zu können.

Die Erfindung hat sich die Aufgabe gestellt, diese Nachteile zu vermeiden und durch Verbindung von Kanalelementen beliebig erweiterbare Leitungskanäle mit zwischen den Seitenwänden einsetzbaren Deckeln zu schaffen, und löst diese Aufgabe erfindungsgemäß dadurch, daß die Seitenwände des aus I- und U-förmigen Kanalelementen aufgebauten Leitungskanals an ihrem deckelseitigen Ende beiderseitig einander gegenüberliegende leistenartige Klemmelemente aufweisen, mit denen die Deckel in Eingriff gebracht sind, und daß die Böden benachbarter Kanalelemente ineinandergreifen.

Eine bevorzugte Ausführungsform besteht darin, daß die Deckel etwa halbe Wanddicke der Seitenwände aufweisende Anschlagleisten und rechtwinklig dazu Ansätze mit Gegenprofilen für die leistenartigen Klemmelemente der Seitenwände aufweisen. Dadurch können die Deckel der nebeneinander angeordneten Kanalelemente quer zu ihrer Längsrichtung aneinander anschließen und den Leitungskanal in seiner ganzen Breite abdecken.

Auch die Böden der Kanalelemente schließen in unmittelbarer Folge aneinander an, was dadurch erreichbar ist, daß an den Böden der I-förmigen Kanalelemente längs dieser verlaufende hakenförmige und sich ergänzende Prismenführungen vorhanden sind, von denen eine mit der Seitenwand bündig ist.

An Unterputz-Einbaudosen ist es zwar bekannt, an den Stirnseiten der Dosenwände schwalbenschwanzförmige Ausnehmungen bzw. Vorsprünge anzuordnen, die zum Kuppeln zusätzlicher Dosen dienen, oder den mindestens aus zwei Endteilen bestehenden und zu-

209 607/265

sammenfügbaren Dosenrahmen durch einen oder mehrere Zwischenrahmen zu vergrößern. Diese Aneinanderfügung mehrerer Gehäuseeinheiten erfolgt in Richtung des entsprechend zu vergrößernden Deckels. Für einen aus mehreren Kanalelementen bestehenden Leitungskanal ist diese Art des Aneinanderreihens nicht durchführbar, da bei dem Mehrfach-Leitungskanal ebenso viele Deckel nebeneinanderliegen müssen.

Bei der erfindungsgemäßen Ausbildung der Kanalelemente besteht auch die Möglichkeit, die I-förmigen Kanalelemente durch Einfügung von Boden- und Deckelteilen zu erweitern, um das einzelne Kanalelement dadurch zu verbreitern. Zu diesem Zweck können die leistenartigen Klemmelemente auch an einer Zwischenleiste angeordnet sein, welche die sonst die Klemmelemente tragende Seitenwand ersetzt.

Ein weiteres wesentliches Merkmal der Erfindung besteht darin, daß die Böden der Kanalelemente eine etwa in ihrer Mitte verlaufende schwalbenschwanzförmige Längsnut für einfügbare und auf Anzug stehende Klemmstücke besitzen und mittels durch die Klemmstücke hindurchgehende Schrauben befestigbar sind. Da die Prismenführungen, mit welchen die Böden benachbarter Kanalelemente ineinandergreifen, jeweils zu beiden Seiten der schwalbenschwanzförmigen Längsnut des Bodens liegen, können die Klemmstücke beim Befestigen der einzelnen Kanalelemente infolge des durch die konischen Klemmstücke ausgeübten Seitendruckes die formschlüssig aneinandergefügt Kanalelemente zusätzlich verklemmen. Diese Verklemmung wirkt sich nicht nur auf die Böden benachbarter Kanalelemente, sondern auch auf die Verklemmung der Deckel aus, denn die Seitenwände der Kanalelemente haben beim Anziehen der Befestigungsschrauben das Bestreben, sich gegeneinander einwärts zu bewegen und dadurch eine Pressung auf die leistenartigen Klemmelemente auszuüben. Durch die Bauweise der zu einer Gesamteinheit aneinandergereihten Kanalelemente und durch die glatte Oberseite der form- und kraftschlüssig zwischen den Seitenwänden befestigten und aneinanderstoßenden Deckel wird eine äußerst stabile Gesamtanordnung geschaffen, die bei waagerechter Anordnung der Leitungskanäle sogar in der Lage ist, Lasten aufzunehmen bzw. begehbar ist.

Wegen der I-förmigen Profilierung der nebeneinander angeordneten Kanalelemente ist es zweckmäßig, als Abschlüsselement das U-förmige Kanalelement zu verwenden, das zu beiden Seiten seiner schwalbenschwanzförmigen Längsnut und mit den Seitenwänden abschließend die gleichen Prismenführungen aufweist.

Der Gegenstand der Erfindung ist in der Zeichnung beispielsweise dargestellt, und zwar zeigt

Fig. 1 eine Reihe von Kanalelementen, die im Sinne der Erfindung miteinander verbunden sind,

Fig. 2 die Leitungskanäle nach Fig. 1 mit abgenommenen Deckeln,

Fig. 3 eine Einzelheit einer Abänderung der Fig. 1, welche ein leistenartiges Klemmelement zur Verbindung zweier Deckleisten zu einer verbreiterten Deckleiste zeigt, und

Fig. 4 Klemmleistenprofile, die eine Unterscheidung aufweisen, in größerem Maßstab.

Gleiche Teile sind mit gleichen Bezugszeichen versehen.

Der Leitungskanal und seine Befestigungselemente bestehen aus einem weichmacherfreien Kunststoff, vorzugsweise Hart-PVC, der aber noch gewisse ela-

stische Eigenschaften besitzt. Er kann in nahezu beliebiger Länge mittels einer Strangpresse, die ein entsprechend profiliertes Mundstück aufweist, hergestellt werden, so wie es die Fabrikationslängen erfordern.

Die Leitungskanäle, die in Fig. 1 mit A, B und C bezeichnet sind, sind aus zusammenfügbaren I- und U-förmigen Strangteilen, welche den Boden und die Seitenwände der Kanalelemente bilden, zusammengesetzt und durch die einsetzbaren Deckleisten abgeschlossen. Der Profilstrang 1 besteht aus dem Boden 2 und der Seitenwand 3. Der Boden besitzt eine in Längsrichtung verlaufende schwalbenschwanzförmige Längsnut 4 mit den beiden Keilflächen 5 und 6. Unterhalb der Seitenwand 3 befindet sich im Boden neben der Längsnut 4, mit der Seitenwand abschließend, die hakenförmige Prismenführung 7 und auf der gegenüberliegenden Seite der Längsnut die ergänzende hakenförmige Prismenführung 8, die seitlich über den Boden 2 hinaus steht. In die Prismenführung 8 greift die ergänzende Prismenführung 7 des benachbarten Kanalelementes bzw. einer als Ergänzung einfügbaren Bodenleiste 9 ein.

Der normal breite Leitungskanal B wird durch die Deckleiste 10 abgedeckt, die zwischen die Seitenwände 3 einfügbar ist. Hierzu besitzt jede Seitenwand, auf beiden Seiten einander gegenüberliegend, leistenartige Klemmelemente 11, die ihre negativen Gegenprofile 11¹ an nach unten stehenden Ansätzen 12 der Deckleiste 10 haben, deren waagerechte Ansätze 12¹ etwas weniger als die Hälfte auf dem oberen Rand der Seitenwand 3 bzw. der Zwischenklemmleiste 3¹ aufliegen. Das Klemmprofil 11 hat einen etwa halbzyklischen Querschnitt, der zweckmäßig gemäß Fig. 4 unterschritten ist, so daß das Gegenprofil 11¹ den so gebildeten Seitenwulst etwas über den Durchmesser hinweg umschließen kann, wodurch eine formschlüssige Klemmverbindung zustande kommt. Diese leistenartigen Klemmelemente 11 können auch, wie es die Fig. 3 zeigt, an einem Leistenkörper 3¹ angeordnet sein, der lediglich das Verbindungselement zwischen zwei Deckteilen ist, wenn diese zu größerer Breite zusammengesetzt werden müssen, wie es erforderlich ist, wenn der Boden 2 durch die Bodenleiste 9 verbreitert ist.

An Stelle einer zusammengesetzten Deckenleiste kann selbstverständlich auch eine entsprechend breite Deckenleiste 10¹ Verwendung finden.

Zur Befestigung der Leitungskanäle dienen in die Längsnuten 4 einfügbare Klemmstücke 13, die ebenfalls aus Hart-PVC bestehen. Sie besitzen zu den Keilflächen 5, 6 der Längsnut korrespondierende Keilflächen 5¹, 6¹ und ein Vierkantloch 14 zur Aufnahme des Vierkantkopfes 15 der Befestigungsschraube 16, die mit der Mutter 17 auf der Montageplatte 18 bzw. dem Gerüst 18¹ befestigbar ist. Die Schraube besteht vorwiegend aus Nylon.

Durch Anziehen der Schraube wird das Klemmstück 13 in der Längsnut 4 gegen die Montageplatte gezogen, wodurch eine klemmende Verbindung zwischen den Prismenführungen 7 und 8 der Bodenteile der Leitungskanäle zustande kommt. Außerdem wird eine zusätzliche Seitenpressung auf die Deckleisten 10 ausgeübt.

Zum leichteren Herausnehmen einer oder mehrerer Deckleisten empfiehlt es sich, die Schraubverbindungen am Boden des betreffenden Leitungskanals etwas zu lösen, um dadurch die Spannung, die auf die Deckleisten wirkt, zu verringern.

Die Seitenwände 3 sind an geeigneter Stelle mit Aussparungen 19 für die herauszuführenden, nicht dargestellten Leitungen versehen.

PATENTANSPRÜCHE:

1. Leitungskanal, der aus mehreren in Längsrichtung nebeneinander angeordneten Kanalelementen aus Kunststoff besteht, deren Seitenwände und Deckel mit korrespondierenden Eingriffselementen versehen sind, und der durch an seinem Boden angeordnete Schrauben beispielsweise an der Rückwand eines Schaltschranks befestigbar ist, vorzugsweise für getrennte Stark- und Schwachstromleitungen, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Seitenwände (3) des aus l- und U-förmigen Kanalelementen aufgebauten Leitungskanals an ihrem deckelseitigen Ende beiderseitig einander gegenüberliegende leistenartige Klemmelemente (11) aufweisen, mit denen die Deckel (10) in Eingriff gebracht sind, und daß die Böden (2) benachbarter Kanalelemente (A, B, C) ineinandergreifen.

2. Leitungskanal nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Deckel (10) etwa halbe Wanddicke der Seitenwände (3) aufweisende Anschlagleisten (12¹) und rechtwinklig dazu Ansätze (12) mit Gegenprofilen (11¹) für die leistenartigen Klemmelemente (11) der Seitenwände (3) aufweisen.

3. Leitungskanal nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß an den Böden (2) der l-förmigen Kanalelemente längs dieser verlaufende hakenförmige und sich ergänzende Prismenführungen (7, 8) vorhanden sind, von denen eine (7) mit der Seitenwand (3) bündig ist.

4. Leitungskanal nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die l-förmigen Kanalelemente durch Einfügen von Bodenteilen (9) und die

Deckelleisten (10¹) durch Zwischenleisten (3¹) erweiterbar sind.

5. Leitungskanal nach den Ansprüchen 1 und 4, dadurch gekennzeichnet, daß die leistenartigen Klemmelemente (11) auch an einer Zwischenleiste (3¹) angeordnet sind.

6. Leitungskanal nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Böden (2) der Kanalelemente eine etwa in ihrer Mitte verlaufende schwalbenschwanzförmige Längsnut (4) für einfügbare und auf Anzug stehende Klemmstücke (13) besitzen und mittels durch die Klemmstücke hindurchgehende Schrauben (16) befestigbar sind.

7. Leitungskanal nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Klemmstücke (13) eine Vierkantaussparung (14) zur Aufnahme eines Vierkantkopfes (15) der Befestigungsschrauben (16) und ein Durchgangsloch für den Schaft der Schraube aufweisen und flacher sind als die Längsnut (4) tief ist.

8. Leitungskanal nach den Ansprüchen 6 und 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Klemmstücke (13) als Leisten ausgebildet sind, in denen die Vierkantaussparungen (14) verteilt angeordnet sind.

9. Leitungskanal nach Anspruch 1 oder einem der folgenden, dadurch gekennzeichnet, daß das U-förmige Kanalelement (C) eine Reihe nebeneinander angeordneter l-förmiger Kanalelemente (A, B) abschließt und zu beiden Seiten der schwalbenschwanzförmigen Längsnut (4) und mit den Seitenwänden (3) abschließend die gleichen Prismenführungen (7) angeordnet sind.

In Betracht gezogene Druckschriften:

Deutsche Patentschrift Nr. 960 649;
französische Patentschrift Nr. 787 934;
»Der Elektromeister« vom 20. 6. 1959, S. 590.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

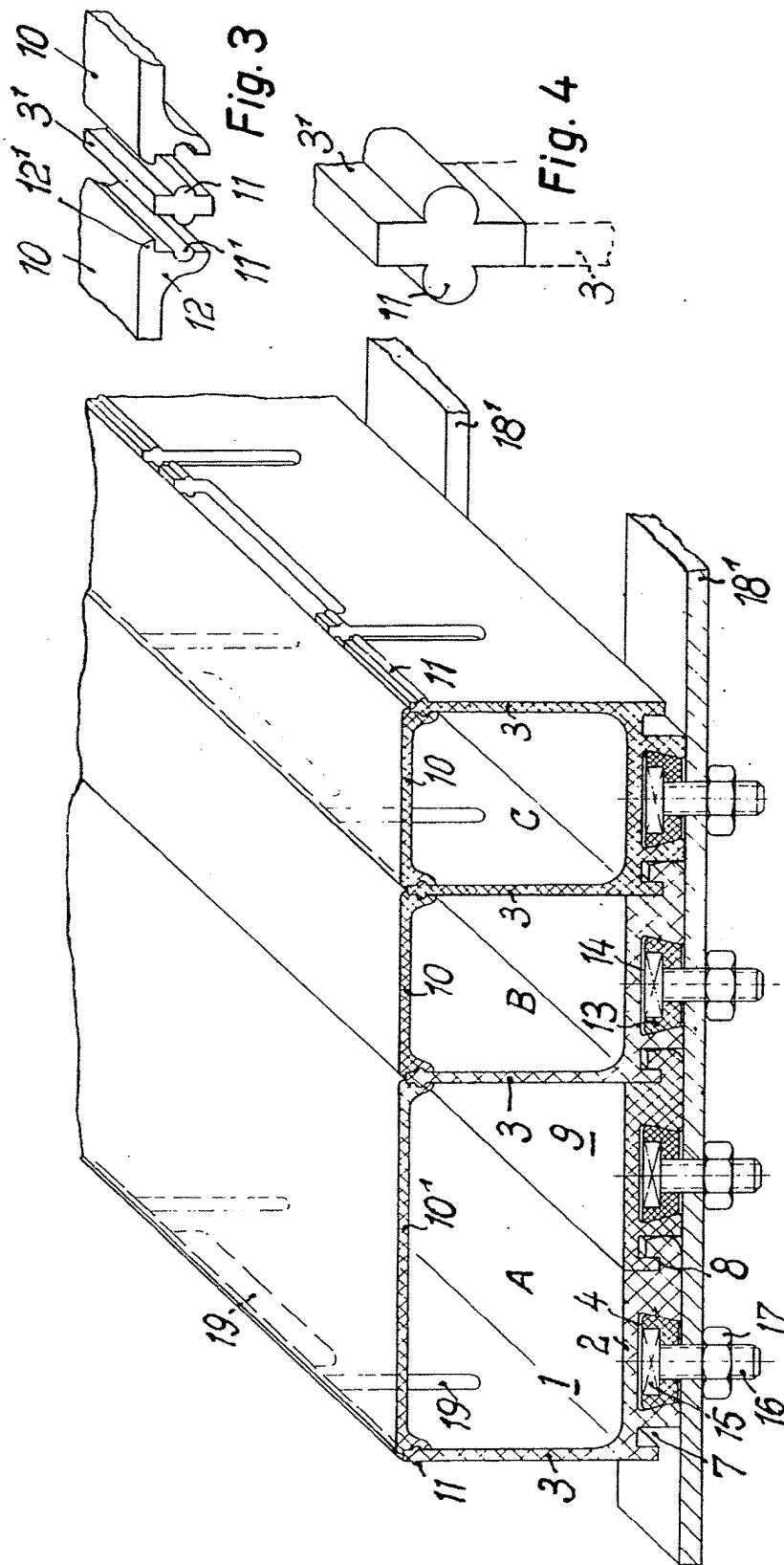


Fig. 1

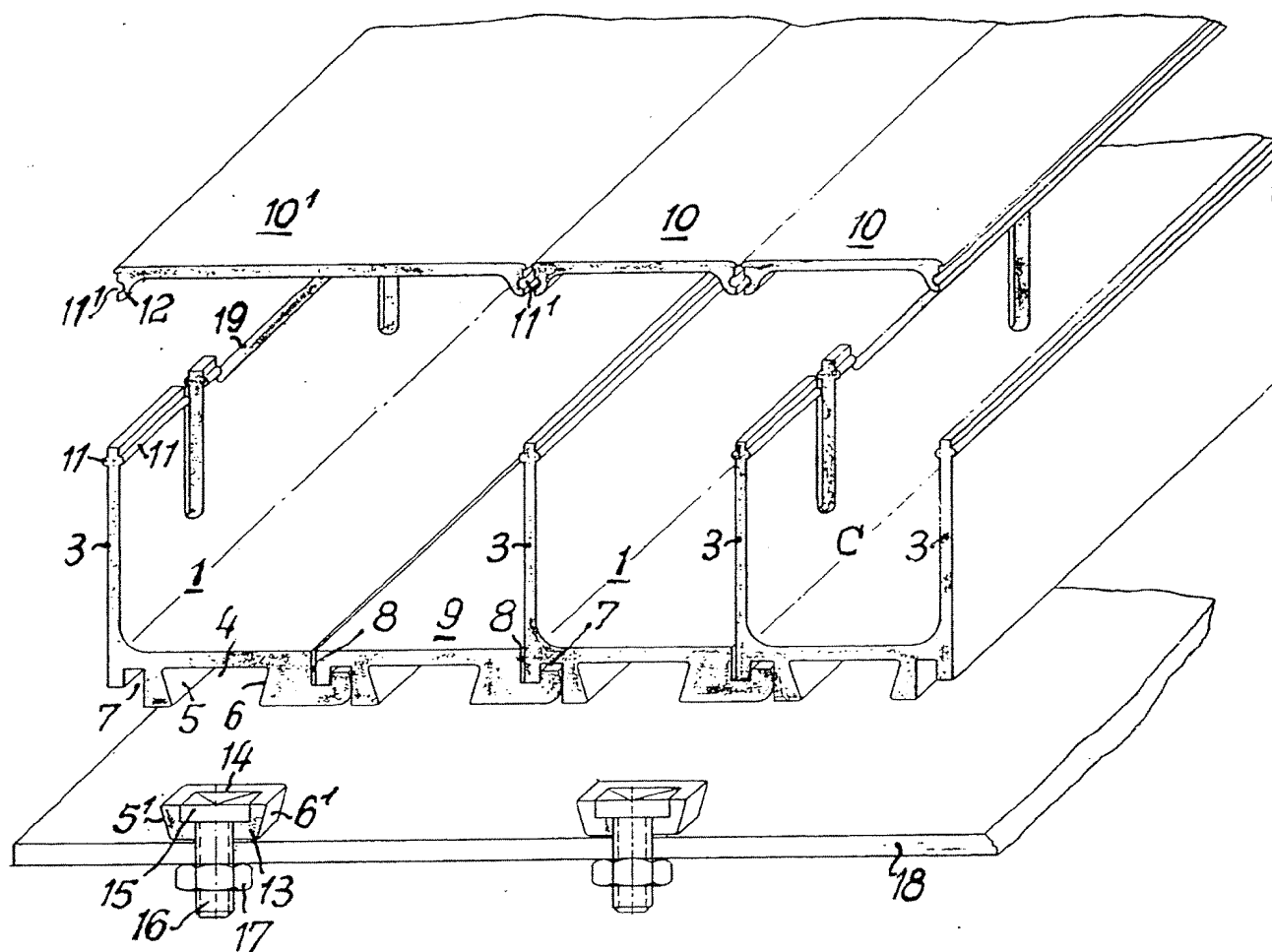


Fig. 2